



Marie Magne
Sommer Needlepunch
341 rue de la Mairie
59780 BAISIEUX
FRANCE

Technologiepark 70A, B-9052 Gent
T +32 9 264 57 35 - F +32 9 264 58 46
www.textiles.ugent.be - textiles@ugent.be

Personne à contacter
Didier Van Daele

Mail électronique
didier.vandaele@ugent.be

Date originale
09-02-2017
Date
17/01/2020

RAPPORT D'ESSAI 17-0017-04

Supplément au rapport d'essai 17-0017-03 du 9 février 2017

Echantillons reçus :

Nom	Date de réception
Tapis aiguilleté plat imprimé avec couche d'usure 100% polyester avec imprégnation latex SBR ignifugée. Référence commerciale: EXPOPRINT imprimé : EXPODECOR / STOREVENT / EXPOCREA / «X» DECOR / «X» STOR / «X» DESIGN / «X» FLUO / « X » PRINTEX OF n° 1608881 bobine mère = 160032809 bobine fille = 160115071 Date de production = 20/04/2016	05-01-2017

But de l'essai :

Détermination du comportement au feu

Conditions d'essai :

Inflammabilité

Norme: **ISO 11925-2 (2010 + AC 2011)***

Méthode: La couche d'usure d'un échantillon mis (pas collé) verticalement sur une plaque fibre-ciment est soumise au rayonnement d'une source de chaleur. Une petite flamme allume l'éprouvette. Le temps d'allumage est 15 s. On note si l'échantillon continue à brûler et si le point de mesurage est atteint pendant les 20 s. Des revêtements de sol se sont subdivisés en la classe E_n si le point de mesurage n'est pas atteint.

Nombre d'essais: 3 dans la production, 3 dans la transverse

Incertitude de mesurage: La reproductibilité relative pour 3 répétitions est 27.2% pour le temps de brûlure.

Conditionnement des échantillons: 23 ± 2 °C and 50 ± 5 % R.H.

Détermination du comportement au feu

Norme: **EN ISO 9239-1 (2010)***

Méthode: Avant l'essai, les échantillons ne sont pas nettoyés à l'aide d'une machine à arrosion et extraction. Une éprouvette, **mise (loose laid)** sur une plaque fibre ciment est soumise au rayonnement d'une source de chaleur faisant un angle de 30° avec l'horizontale. Une petite flamme allume l'éprouvette. Le temps d'allumage est 10 minutes. Pour des éprouvettes inflammables, l'essai dure jusqu'à ce que les flammes s'éteignent, avec un maximum de 30 minutes. La classification est déterminée par la distance brûlée dont le flux radiant critique est déduit par moyen d'une calibration.

Nombre d'essais: 4

Incertitude de mesure: La reproductibilité relative pour 3 répétitions est 13% pour le flux, et 59% pour la fumée.

Conditionnement des échantillons: 23 ± 2 °C et 50 ± 5 % H.R.

Les essais ont été terminés pendant la semaine 6/2017.

RESULTATS OBTENUS

Inflammabilité

Le temps d'allumage : 15 s.

• Production

Echantillon	Temps de brûlure (s)	Temps d'incandescence (min.s.)	Le point de mesurage atteint
1	> 60	-	Non
2	> 60	-	Non
3	> 60	-	Non

• Transverse

Echantillon	Temps de brûlure (s)	Temps d'incandescence (min.s.)	Le point de mesurage atteint
1	> 60	-	Non
2	> 60	-	Non
3	> 60	-	Non

Comportement au feu

Echantillon	1 Longueur	2 Largeur	3 Longueur	4 Longueur	Moyenne des Echantillons 1,3,4
Longueur brûlée après 10 min (mm)	195	110	250	90	
Longueur brûlée après 20 min (mm)	195	150	280	110	
Longueur brûlée après 30 min (mm)	195	155	280	110	
Longueur brûlée à l'extinction (mm)	195	155	280	110	
Temps brûlée	12min 0s	20min 57s	16min 51s	13min 42s	
L'intensité de la radiation à l'extinction (kW/m ²)	9.3	10.0	7.8	10.6	9.2
Fumée total à la fin de l'essai (%.min)	10	49	33	35	25

Didier Van Daele
Responsable essais feu/revêtement de sol

Prof. Dr. Paul KIEKENS, dr. h. c.
Directeur

ANNEXE AU RAPPORT 17-0017-04

Classification selon EN 13501 –1 (2007 + A1: 2009)*

Classification	EN ISO 11925-2 (temps d'allumage = 15 s)	EN ISO 9239-1 (période d'essai = 30 min)	CLASSE
B _{fi}	F _s ≤ 150 mm dans 20 s	L'intensité de la radiation ≥ 8.0 kW/m ²	X
C _{fi}	F _s ≤ 150 mm dans 20 s	L'intensité de la radiation ≥ 4.5 kW/m ²	
D _{fi}	F _s ≤ 150 mm dans 20 s	L'intensité de la radiation ≥ 3.0 kW/m ²	
E _{fi}	F _s ≤ 150 mm dans 20 s	Aucune demande	
F _{fi}	Aucune demande	Aucune demande	

Classification additionnelle de la fumée selon EN 13501-1 (2007 + A1: 2009)*

		CLASSE
Fumée ≤ 750%.min	s1	X
Fumée > 750%.min	s2	